

R 350

W35-157

538

| FRÄSBREITE / FRÄSTIEFE | | | FAHREIGENSCHAFTEN | | | |
|--------------------------------|-------------------|------------------|----------------------------------|----------|-------------|---------|
| Fräsbreite max. | mm | 350 | 1. Gang | m/min | 0 - 20 | |
| Frästiefe | mm | 0 - 100 | 2. Gang | km/min | 0 - 5 | |
| FRÄSWALZE | | | Theor. Steigfähigkeit im 1. Gang | % | 50 | |
| Linienabstand | mm | 12 | Theor. Steigfähigkeit im 2. Gang | % | 15 | |
| Anzahl der Fräwerkzeuge | | 38 | Bodenfreiheit | mm | 130 | |
| Schnittkreisdurchmesser | mm | 460 | GEWICHTE | | | |
| Durchmesser der Fräswalze | mm | 318 | Achslast vorne | daN (kg) | 2350 * | 1700 ** |
| Walzenneigung max. | 0 | 7 | Achslast hinten | daN (kg) | 2200 * | 1550 ** |
| MOTOR | | | Eigengewicht | daN (kg) | 4100 * | 2800 ** |
| Motorenhersteller | | KHD | Betriebsgewicht | daN (kg) | 4400 * | 3100 ** |
| Typ F 4 L 2011 | | | REIFEN (VOLLGUMMI) | | | |
| Kühlung | | Luft / Öl | Reifengröße vorne | mm | Ø 560 x 254 | |
| Anzahl der Zylinder | | 4 | Reifengröße hinten | mm | Ø 405 x 130 | |
| Leistung | kW/PS/HP | 42 / 57.1 / 56.3 | ÜLLMENGEN | | | |
| Drehzahl | min ⁻¹ | 2300 | Kraftstofftank | | 65 | |
| Hubraum | cm ³ | 3108 | Hydrauliköltank | I | 60 | |
| Kraftstoffverbrauch (Vollast) | l/h | 11,8 | Wassertank | I | 250 | |
| Kraftstoffverbrauch (2/3-Last) | l/h | 7,8 | ELEKTRISCHE ANLAGE | | | |
| | | 1,1 | Spannung | V | 24 | |

^{*} Gewichtsangabe mit Zusatzgewicht

^{**} Gewichtsangabe ohne Zusatzgewicht